



# JIS ステンレス鋼 成分表

※弊社取扱鋼種について… ○ 常時取扱鋼種、△ 要相談、× 取扱い無し

鋼種 SUS	化学成分%										弊社取扱 鋼種
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他	
201	≦0.15	≦1.00	5.50~7.50	≦0.060	≦0.030	3.50~5.50	16.00~18.00	—	—	N≦0.25	×
202	≦0.15	≦1.00	7.50~10.00	≦0.060	≦0.030	4.00~6.00	17.00~19.00	—	—	N≦0.25	×
301	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—	—	×
301J <sub>1</sub>	0.08~0.12	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	7.00~9.00	16.00~18.00	—	—	—	×
302	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00~10.00	17.00~19.00	—	—	—	○
303	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.20	≧0.15	8.00~10.00	17.00~19.00	(2)	—	—	×
303Cu	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.20	≦0.060	8.00~10.00	17.00~19.00	—	—	Se≧0.15	○
304	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—	—	○
304L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	9.00~13.00	18.00~20.00	—	—	—	△
304N <sub>1</sub>	≦0.08	≦1.00	≦2.50	≦0.045	≦0.030	7.00~10.50	18.00~20.00	—	—	N:0.10~0.25	○
304N <sub>2</sub>	≦0.08	≦1.00	≦2.50	≦0.045	≦0.030	7.50~10.50	18.00~20.00	—	—	N:0.15~0.30 Nb≦0.15	×
304LN	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.50~11.50	17.00~19.00	—	—	N:0.12~0.22	×
305	≦0.12	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.50~13.00	17.00~19.00	—	—	—	×
305J <sub>1</sub>	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00~13.50	16.50~19.00	—	—	—	△
309S	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—	—	○
310S	≦0.08	≦1.50	≦2.00	≦0.045	≦0.030	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—	—	○
316	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	—	○
316L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	—	○
316N	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	N:0.10~0.22	×
316LN	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.50~14.50	16.50~18.50	2.00~3.00	—	N:0.12~0.22	×
316J <sub>1</sub>	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00~14.00	17.00~19.00	1.20~2.75	1.00~2.50	—	×
316J <sub>1</sub> L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00~16.00	17.00~19.00	1.20~2.75	1.00~2.50	—	×
317	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—	—	△
317L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—	—	○
317J <sub>1</sub>	≦0.040	≦1.00	≦2.50	≦0.045	≦0.030	15.00~17.00	16.00~19.00	4.00~6.00	—	—	×
321	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	9.00~13.00	17.00~19.00	—	—	Ti≧5XC%	○
347	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	9.00~13.00	17.00~19.00	—	—	Nb≧10XC%	△
384	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	17.00~19.00	15.00~17.00	—	—	—	×
XM7	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.50~10.50	17.00~19.00	—	3.00~4.00	—	○
XM15J <sub>1</sub>	≦0.08	3.00~5.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.50~15.00	15.00~20.00	—	—	—	○
329J <sub>1</sub>	≦0.08	≦1.00	≦1.50	≦0.040	≦0.030	3.00~6.00	23.00~28.00	1.00~3.00	—	—	×
405	≦0.08	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	11.50~14.50	—	—	Al:0.10~0.30	×
410L	≦0.030	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	11.00~13.50	—	—	—	○
429	≦0.12	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	14.00~16.00	—	—	—	×
430	≦0.12	≦0.75	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	16.00~18.00	—	—	—	○
430F	≦0.12	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≦0.15	(1)	16.00~18.00	(2)	—	—	×
430LX	≦0.030	≦0.75	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	16.00~19.00	—	—	Ti又はNb:0.10~1.00	×
434	≦0.12	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	16.00~18.00	0.75~1.25	—	—	△
436L	≦0.025	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	16.00~19.00	0.75~1.25	—	N≦0.025 (4)	×
444	≦0.025	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	17.00~20.00	1.75~2.50	—	N≦0.025 (4)	△
447J <sub>1</sub>	≦0.010	≦0.40	≦0.40	≦0.030	≦0.020	(5)	28.50~32.00	1.50~2.50 (5)	(5)	N≦0.015	×
XM27	≦0.010	≦0.40	≦0.40	≦0.030	≦0.020	(5)	25.00~27.50	0.75~1.50 (5)	(5)	N≦0.015	×
403	≦0.15	≦0.50	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	11.50~13.00	—	—	—	×
410	≦0.15	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	11.50~13.50	—	—	—	×
410S	≦0.08	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	11.50~13.50	—	—	—	×
410J <sub>1</sub>	0.08~0.18	≦0.60	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	11.50~14.00	0.30~0.60	—	—	×
416	≦0.15	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≧0.15	(1)	12.00~14.00	(2)	—	—	×
420J <sub>1</sub>	0.16~0.25	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	12.00~14.00	—	—	—	×
420J <sub>2</sub>	0.26~0.40	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	12.00~14.00	—	—	—	×
420F	0.26~0.40	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≧0.15	(1)	12.00~14.00	(2)	—	—	×
429J <sub>1</sub>	0.25~0.40	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	15.00~17.00	—	—	—	×
431	≦0.20	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	1.25~2.50	15.00~17.00	—	—	—	×
440A	0.60~0.75	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	16.00~18.00	(3)	—	—	×
440B	0.75~0.95	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	16.00~18.00	(3)	—	—	×
440C	0.95~1.20	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	(1)	16.00~18.00	(3)	—	—	×
440F	0.95~1.20	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≧0.15	(1)	16.00~18.00	(3)	—	—	×
630	≦0.07	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	3.00~5.00	15.50~17.50	—	3.00~5.00	Nb:0.15~0.45	△
631	≦0.09	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	6.50~7.75	16.00~18.00	—	—	Al:0.75~1.50	×
631J <sub>1</sub>	≦0.09	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	7.00~8.50	16.00~18.00	—	—	Al:0.75~1.50	△

備考 1. SUS329J<sub>1</sub>、XM15J<sub>1</sub>については、必要に応じて表記以外の合金元素を添加することができる。

注 (1) Niは0.60%以下含有してもさしつかえない。 (2) Moは0.60%以下添加することができる。  
 (3) Moは0.75%以下添加することができる。 (4) Ti、Nb、Zr又はそれらの組み合わせ 8×(C%+N%)~0.80。  
 (5) SUS447J<sub>1</sub>及びXM27は、Ni0.50%以下、Cu0.20%以下及びNi+Cu0.50%以下含有してもさしつかえない。